

03500.017516

PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

ln re Application o	of:)	
•		:	Examiner: Unassigned
TAKAKAZU TANAKA ET AL.)	
	antain ann	;	Group Art Unit: Unassigned
Application No.: 10/649,679)	
man Assessed	** a'o anna	:	
Filed: Augus	st 28, 2003	<i>)</i>	
For: ELEC	TROPHOTOGRAPHIC	,	
· · · · · · · · · ·	OSENSITIVE MEMBER,	;	
	CESS CARTRIDGE AND)	
ELEC	TROPHOTOGRAPHIC	:	
APPA	RATUS)	January 6, 2004

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT (DOCUMENTS)

Sir:

In support of Applicants' claim for priority under 35 U.S.C. § 119, enclosed are certified copies of the following foreign applications:

- 1) 2002-253631, filed August 30, 2002
- 2) 2003-297680, filed August 21, 2003

Applicants' undersigned attorney may be reached in our New York office by telephone at (212) 218-2100. All correspondence should continue to be directed to our address given below.

Respectfully submitted,

Attorney for (Applicant / Applicants)

Registration No.

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO 30 Rockefeller Plaza
New York, New York 10112-3800
Facsimile: (212) 218-2200

NY_MAIN 397411v1

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年 8月21日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-297680

[ST. 10/C]:

[JP2003-297680]

出 願 Applicant(s): 人

キヤノン株式会社

2003年10月 7日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 今井康



1/E

【書類名】 特許願 【整理番号】 256638 【提出日】 平成15年 8月21日 【あて先】 特許庁長官 殿 【国際特許分類】 G03G 5/06 【発明者】 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【氏名】 大垣 晴信 【発明者】 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【氏名】 田中 孝和 【発明者】 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【氏名】 加来 腎一 【発明者】 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【氏名】 石塚 由香 【発明者】 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【氏名】 ▲高▼谷 格 【特許出願人】 【識別番号】 000001007 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 【氏名又は名称】 キヤノン株式会社 【代表者】 御手洗 富士夫 【代理人】 【識別番号】 100090538 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【弁理士】 【氏名又は名称】 西山 恵三 【電話番号】 03-3758-2111 【選任した代理人】 【識別番号】 100096965 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内 【弁理士】 【氏名又は名称】 内尾 裕一 【電話番号】 03-3758-2111 【先の出願に基づく優先権主張】 【出願番号】 特願2002-253631 【出願日】 平成14年 8月30日 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 011224 【納付金額】 21,000円 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】

【物件名】

【物件名】

【包括委任状番号】

明細書 1

要約書 1

9908388

図面 1

1/

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

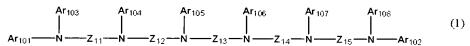
支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質 を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式 (1) で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100 質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体。

【化1】



(式中、 $Ar_{101} \sim Ar_{108}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{11} \sim Z_{15}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

【請求項2】

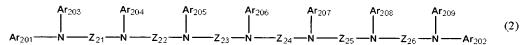
支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質 を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(2)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(2)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100 質量%である

ことを特徴とする電子写真感光体。

【化2】



(式中、 $Ar_{201} \sim Ar_{209}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{21} \sim Z_{26}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

【請求項3】

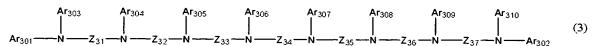
支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質 を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式 (3) で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(3)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100 質量%である

ことを特徴とする電子写真感光体。

【化3】



(式中、Argol~Argloは、それぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族 炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、Zgl~Zg

2/

7 はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

【請求項4】

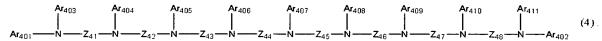
支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質 を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、90質量%~100質量%である

ことを特徴とする電子写真感光体。

【化4】



【請求項5】

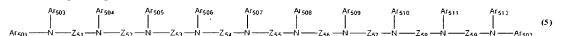
支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質 を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、 90 質量% ~100 質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体。

【化5】



(式中、 $Ar_{501} \sim Ar_{512}$ は、それぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{51} \sim Z_{59}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

【請求項6】

前記式(1)中の $Z_{11} \sim Z_{15}$ のうち、1つが置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その他の $Z_{11} \sim Z_{15}$ が置換または無置換のビフェニレン基であることを特徴とする請求項1に記載の電子写真感光体。

【請求項7】

前記式(2)中の $Z_{21} \sim Z_{26}$ のうち、1つが置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その他の $Z_{21} \sim Z_{26}$ が置換または無置換のビフェニレン基であることを特徴とする請求項 2 に記載の電子写真感光体。

【請求項8】

前記式(3)中の $Z_{3,1} \sim Z_{3,7}$ のうち、1つが置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その他の $Z_{3,1} \sim Z_{3,7}$ が置換または無置換のビフェニレン基であることを特徴とする請求項3に記載の電子写真感光体。

【請求項9】

前記式(4)中の $Z_{4,1} \sim Z_{4,8}$ のうち、1つが置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その他の $Z_{4,1} \sim Z_{4,8}$ が置換または無置換のビフェニレン基であることを特徴とする請求項 4 に記載の電子写真感光体。

【請求項10】

前記式(5)中の $Z_{5,1} \sim Z_{5,9}$ のうち、1つが置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その他の $Z_{5,1} \sim Z_{5,9}$ が置換または無置換のビフェニレン基であることを特徴とする請求項 5 に記載の電子写真感光体。

【請求項11】

前記感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、上記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、100質量%であることを特徴とする請求項1または6に記載の電子写真感光体。

【請求項12】

前記感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、上記式(2)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、100質量%であることを特徴とする請求項2または7に記載の電子写真感光体。

【請求項13】

前記感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、上記式(3)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、100質量%であることを特徴とする請求項3または8に記載の電子写真感光体。

【請求項14】

前記感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、上記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、100質量%であることを特徴とする請求項4または9に記載の電子写真感光体。

【請求項15】

前記感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、上記式(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、100質量%であることを特徴とする請求項5または10に記載の電子写真感光体。

【請求項16】

上記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質は、逐次合成法によって合成されることを特徴とする請求項1、6、及び11のいずれかに記載の電子写真感光体。

【請求項17】

上記式(2)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質は、逐次合成法によって合成されることを特徴とする請求項2、7、及び12のいずれかに記載の電子写真感光体。

【請求項18】

上記式(3)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質は、逐次合成法によって合成されることを特徴とする請求項3、8、及び13のいずれかに記載の電子写真感光体。

【請求項19】

上記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質は、逐次合成法によって合成されることを特徴とする請求項4、9、及び14のいずれかに記載の電子写真感光体。

【請求項20】

上記式(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質は、逐次合成法によって合成されることを特徴とする請求項5、10、及び15のいずれかに記載の電子写真感光体。

【請求項21】

請求項1、6、11、及び16のいずれかに記載の電子写真感光体と、

帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項22】

請求項2、7、12、及び17のいずれかに記載の電子写真感光体と、

帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの 手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカ ートリッジ。

【請求項23】

請求項3、8、13、及び18のいずれかに記載の電子写真感光体と、

帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項24】

請求項4、9、14、及び19のいずれかに記載の電子写真感光体と、

帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの 手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカ ートリッジ。

【請求項25】

請求項5、10、15、及び20のいずれかに記載の電子写真感光体と、

帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項26】

請求項1、6、11、及び16のいずれかに記載の電子写真感光体、帯電手段、露光手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置。

【請求項27】

請求項2、7、12、及び17のいずれかに記載の電子写真感光体、帯電手段、露光手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置。

【請求項28】

請求項3、8、13、及び18のいずれかに記載の電子写真感光体、帯電手段、露光手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置。

【請求項29】

請求項4、9、14、及び19のいずれかに記載の電子写真感光体、帯電手段、露光手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置。

【請求項30】

請求項5、10、15、及び20のいずれかに記載の電子写真感光体、帯電手段、露光 手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】電子写真感光体、プロセスカートリッジおよび電子写真装置 【技術分野】

$[0\ 0\ 0\ 1]$

本発明は電子写真感光体、プロセスカートリッジおよび電子写真装置に関し、詳しくは、特定の電荷輸送物質を感光層中に含有する電子写真感光体、その電子写真感光体を有するプロセスカートリッジおよび電子写真装置に関する。

【背景技術】

[0002]

電子写真装置に用いられる像保持部材として、電子写真感光体があり、高生産性、材料設計の容易性および将来性の観点から、有機光導電性物質による有機電子写真感光体の開発が盛んに行われている。電子写真感光体としての機能性に関しては、無機電子写真感光体より優れた電子写真感光体が生産されるに至ったが、有機電子写真感光体における高感度化や繰り返し使用時の画像の安定性、耐久性という点において更なる改善が望まれている。

[0003]

これらの課題に対し、電荷輸送物質の改善による提案がなされてきている(例えば、特許文献1及び特許文献2参照。)。特許文献1及び特許文献2の中では、電荷輸送物質の分子内に、窒素原子にフェニル基が結合した3級アミンを有する構造(以下、トリフェニルアミン構造とする)を3個または4個有する電荷輸送物質を電子写真感光体に使用することで、高感度化を達成しており、この優れた電荷輸送特性が電荷輸送物質中にトリフェニルアミン構造を3個または4個有することにより発現していると記載されている。しかしながら、窒素原子に置換または無置換の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の芳香族複素環基のいずれかが結合した3級アミンを有する構造(以下、トリアリールアミン構造とする)を5個以上有する電荷輸送物質に関しては記載されていない。また、電子写真感光体の機械的強度における耐久性に関しても記載されていない。

[0004]

同様に特許文献3では、電荷輸送物質中にトリフェニルアミン構造を2個~4個有するものが挙げられている。この特許文献3では、トリフェニルアミン構造を2個~4個有する電荷輸送物質により、電荷輸送層のガラス転移温度が上昇することが記載されているが、この電荷輸送物質を含有することだけでは耐久性の向上を図ることができないことが比較例で挙げられている。

[0005]

このように、電荷輸送物質を改良することにより、優れた電子輸送特性を達成しているが、低分子量電荷輸送物質を結着樹脂中に混合して用いるため、必ずしも結着樹脂本来の機械的強度を十分に活かせているわけではない。

[0006]

低分子量電荷輸送物質の添加による機械的強度の低下を改善する目的で、特許文献 4 及び特許文献 5 には、トリアリールアミン構造を多数個含有するポリマー型の高分子量電荷輸送物質が提案されている。これらの特許文献中では、トリアリールアミン構造を多数個含有するポリマー型の高分子量電荷輸送物質を電子写真感光体に使用することで、繰り返し使用に対する耐久性が良好になることが記載されている。これら特許文献中では重合反応により高分子量電荷輸送物質を合成しているため、さまざまな分子量の電荷輸送物質を含む混合体として生成している。しかしながら、特許文献 5 には、繰り返し構造単位の繰り返し回数が 1 0 回以下であれば、分子量分布を持たない高分子量電荷輸送物質とほとんど差がないとも記載されている。

[0007]

同様にポリマー型の高分子量電荷輸送物質を電子写真感光体に使用する例としては、特許文献6および特許文献7が挙げられる。特許文献6に記載されている高分子量電荷輸送物質は、低分子量モノマーの重合反応により製造される分子量分布を有するポリマー型の

高分子量電荷輸送物質であり、この電荷輸送物質を電子写真感光体に使用することにより、耐久性の向上と電荷輸送特性の向上による高感度化を達成できることを示している。

[0008]

さらに、特許文献6にはトリフェニルアミン構造を多数個含有するポリマー型の高分子量電荷輸送物質を分子量フラクションに分離する方法が提案されており、さらに分子量フラクションに分離することで電荷輸送特性が向上することが記載されている。さらに、特許文献7では、ポリマー型の高分子量電荷輸送物質を使用することで、電子写真感光体の耐久性が向上すると記載されており、高い電荷輸送能と高い耐久性を有する電子写真感光体が提案されている。

[0009]

しかしながら、繰り返し構造単位の繰り返し回数が少ないものであったとしても、また、分子量フラクションに分離したとしても、ポリマー型の高分子量電荷輸送物質は分子量分布を有しており、さまざまな分子量の電荷輸送物質を同時に含んでいるため、より高性能な電荷輸送物質が求められるなか、ポリマー型の高分子量電荷輸送物質すべてが必ずしも十分な機械的強度や電子写真特性を有しているわけではない。また、ある程度の機械的強度を有する場合でも、製造コストが非常に高く、実用には向かないなどの欠点がある。

[0010]

また、耐摩耗性が向上すると、摩耗量が減少するため、感光層寿命が長期化し、感光層が受ける帯電、画像露光、トナー現像、転写工程からの電気的外力の影響が相対的に大きくなるため、繰り返し使用した際に、その影響が出やすくなる。例えば、電子写真感光体表面の劣化による高湿環境下での画像流れなどが挙げられる。このように、電子写真感光体の耐久性との両立が必須な解決すべき問題点も生じてきている。

【特許文献1】特開平9-292724号公報

【特許文献2】特開2001-133994号公報

【特許文献3】特開2000-206721号公報

【特許文献4】特開昭61-151545号公報

【特許文献5】特公平5-49106号公報

【特許文献 6 】国際公開番号 WO00/078843

【特許文献7】国際公開番号 WO99/32537

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

$[0\ 0\ 1\ 1]$

本発明の目的は、上述の如き問題点を解決し、結着樹脂と特定の電荷輸送物質を感光層中に含有することにより、耐摩耗性及び耐傷性の機械的強度が強く、かつ、繰り返し安定性に優れた電子写真感光体を提供することにある。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

さらに、本発明の目的は上記電子写真感光体を有するプロセスカートリッジ及び電子写真感光体を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

$[0\ 0\ 1\ 3]$

すなわち、本発明の目的は、支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または2種以上の電荷輸送物質を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100 質量%である

ことを特徴とする電子写真感光体を提供することにある。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

(式中、 $Ar_{101} \sim Ar_{108}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{11} \sim Z_{15}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

$[0\ 0\ 1\ 5]$

また、本発明の目的は、支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または 2種以上の電荷輸送物質を含有し、

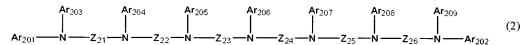
該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(2)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式 (2) で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100 質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体を提供することにある。

[0016]

【化2】



(式中、 $Ar_{201} \sim Ar_{209}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{21} \sim Z_{26}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

$[0\ 0\ 1\ 7]$

また、本発明の目的は、支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または 2種以上の電荷輸送物質を含有し、

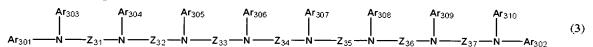
該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(3)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式 (3) で示される構造を有し、かつ、分子量が 1500~4000 である電荷輸送物質が占める割合が、 90 質量 % ~ 100 質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体を提供することにある。

[0018]

【化3】



(式中、 $Ar_{301} \sim Ar_{310}$ は、それぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{31} \sim Z_{31}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

[0019]

また、本発明の目的は、支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または 2種以上の電荷輸送物質を含有し、

該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

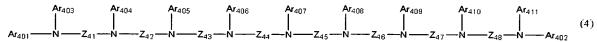
該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式 (4) で示される構造を

有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質が占める割合が、90質量% ~100質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体を提供することにある。

[0020]

【化4】



(式中、 $Ar_{401} \sim Ar_{411}$ は、それぞれ独立して置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の一価の芳香族複素環基を示し、 $Z_{41} \sim Z_{48}$ はそれぞれ独立して置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基を示す。)

[0021]

また、本発明の目的は、支持体及び該支持体上に感光層を有し、該感光層は1種または 2種以上の電荷輸送物質を含有し、

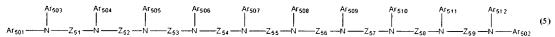
該感光層に含有される電荷輸送物質の少なくとも1種は、下記式 (5) で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質であり、

該感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して、下記式(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質が占める割合が、 90 質量 % ~100 質量% である

ことを特徴とする電子写真感光体を提供することにある。

$[0\ 0\ 2\ 2\]$

【化5】



(式中、Arsoloon $\sim Arsoloon$ $\sim Arsoloon$

[0023]

また、本発明の目的は、上記電子写真感光体と、帯電手段、現像手段およびクリーニング手段からなる群より選ばれた少なくとも1つの手段とを一体に支持し、電子写真装置本体に着脱自在であることを特徴とするプロセスカートリッジを提供することにある。

$[0\ 0\ 2\ 4]$

また、本発明の目的は、上記電子写真感光体、帯電手段、露光手段、現像手段および転写手段を有することを特徴とする電子写真装置を提供することにある。

【発明の効果】

[0025]

本発明において、上記電子写真感光体を使用することにより、高い機械的強度、高い耐 摩耗性、良好な電子写真特性を有することにより長期の繰り返し使用時においても良好な 品質の画像を形成する電子写真感光体を提供可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0026]

本発明における電荷輸送物質は、特定の化学構造式で記述できる高分子量の電荷輸送物質(Macro-Molecular Charge Transfer Materials)を指す。

[0027]

感光層に含有される電荷輸送物質は、上記式(1)~(5)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質に加えて、低分子量の電荷輸送物質を高分子量の電荷輸送物質を同時に含有しても良いが、電子写真感光体の機械的強度や電

子写真特性の点から、上記式(1)で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~40000である電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量%~100質量%であることが好ましく、より好ましくは95質量%~100質量%であって、更に好ましくは100質量%である。

[0028]

または、上記式 (2) で示される構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量%100質量%であることが好ましく、より好ましくは1500質量%であって、更に好ましくは1000質量%である。

[0029]

または、上記式(3)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量% ~100 質量%であることが好ましく、より好ましくは95質量% ~100 質量%であって、更に好ましくは100質量%である。

[0030]

または、上記式(4)で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量% ~100 質量%であることが好ましく、より好ましくは95質量% ~100 質量%であって、更に好ましくは100質量%である。

[0031]

または、上記式 (5) で示される構造を有し、かつ、分子量が $1500\sim4000$ である電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量% ~100 質量%であることが好ましく、より好ましくは95質量% ~100 質量%であって、更に好ましくは100質量%である。

[0032]

上記式(1)中のAriol~Arios、上記式(2)中のAriol~Ariolの、上記式(3)中のAriol~Ariolの、上記式(4)中のAriol~Arill、及び、上記式(5)中のAriol~Arillで示される置換または無置換の一価の芳香族炭化水素環基としては、フェニル基、ナフチル基、アントラセニル基、ピレニル基などが挙げられ、置換または無置換の一価の芳香族複素環基としては、ピリジル基、インドール基、キノリニル基、ベンゾフラニル基、ジベンゾフラニル基、ベンゾチオフェニル基などが挙げられる。なかでも、フェニル基、ナフチル基、ピリジル基、ベンゾチオフェニル基などが挙げられる。なかでも、フェニル基、ナフチル基、ピリジル基、ベンゾフラニル基、ベンゾチオフェニル基が好ましい。これらが有する置換基としては、水素原子、炭素数が1~8のいずれかであるアルコキシ基、ハロゲン原子、フッ化アルキル基、シアノ基、ニトロ基などが挙げられ、なかでも、水素原子、メチル基、エチル基、メトキシ基、フッ素原子、塩素原子、臭素原子、トリフルオロメチル基が好ましい。

[0033]

上記式(1)中の $Z_{11} \sim Z_{15}$ 、上記式(2)中の $Z_{21} \sim Z_{26}$ 、上記式(3)中の $Z_{31} \sim Z_{37}$ 、上記式(4)中の $Z_{41} \sim Z_{48}$ 、及び、上記式(5)中の $Z_{51} \sim Z_{59}$ で示される置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基としては、フェニレン基、ビフェニレン基、ターフェニレン基、フルオレニレン基、ナフチレン基、アントラセニレン基、ピレニレン基、などが挙げられ、置換または無置換の二価の芳香族複素環基としては、ピリジニレン基、インドーリレン基、キノリニレン基、ベンゾフラニレン基、ジベンゾチオフェニレン基などが挙げられる。また、上述の二価の芳香族炭化水素環または二価の芳香族複素環基が、単結合、置換または無置換の炭素数が $1\sim 4$ のいずれかであるアルキレン基、アルキリデン基、置換または無置換のケイ素数が $1\sim 4$ のいずれかであるシリレン基、酸素原子、硫黄原子により連結することで形成されるものも置換または無置換の二価の芳香族炭化水素環基、また

は、置換または無置換の二価の芳香族複素環基として挙げられる。置換または無置換の二 価の芳香族炭化水素環基、または、置換または無置換の二価の芳香族複素環基のうち、ビ フェニレン基、フルオレニレン基、ピリジニレン基、ジベンゾフラニレン基、ベンゾチオ フェニレン基が好ましい。

[0034]

より好ましくは、上記式(1)中のZii~Zis が置換または無置換のビフェニレン 基、置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチ オフェニレン基であり、

あるいは、上記式(2)中のZ21~Z26が置換または無置換のビフェニレン基、置 換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェ ニレン基であり、

あるいは、上記式 (3) 中の (2) 中の (2) で 換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェ ニレン基であり、

あるいは、上記式(4)中のZ41~Z48が置換または無置換のビフェニレン基、置 換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェ ニレン基であり、

あるいは、上記式(5)中の251~259が、置換または無置換のビフェニレン基、 置換または無置換のジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフ ェニレン基である。

[0035]

更に好ましくは、上記式(1)中のZii~Zi5 のうち、1つが置換または無置換の ジベンゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって 、その他のZ」」~Z」5が置換または無置換のビフェニレン基であり、

あるいは、上記式(2)中の221~226のうち、1つが置換または無置換のジベン ゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その 他のZ21~Z26が置換または無置換のビフェニレン基であり、

あるいは、上記式(3)中の Z 3 1 ~ Z 3 7 のうち、1 つが置換または無置換のジベン ゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その 他の Z_{2} 1~ Z_{2} 6が置換または無置換のビフェニレン基であり、

あるいは、上記式(4)中の $Z_{4,1} \sim Z_{4,8}$ のうち、1つが置換または無置換のジベン ゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その 他の $Z_{2,1} \sim Z_{2,6}$ が置換または無置換のビフェニレン基であり、

あるいは、上記式(5)中のZsı~Zsgのうち、1つが置換または無置換のジベン ゾフラニレン基、または、置換または無置換のジベンゾチオフェニレン基であって、その 他の乙11~乙59が置換または無置換のビフェニレン基である。

[0036]

これらの二価の芳香族炭化水素環基または二価の芳香族複素環基が有する置換基として は、水素原子、炭素数が1~8のいずれかであるアルキル基、炭素数が3~12のいずれ かである芳香族炭化水素環基、炭素数が1~8のいずれかであるアルコキシ基、ハロゲン 原子、フッ化アルキル基、シアノ基、ニトロ基などが挙げられ、なかでも、水素原子、メ チル基、エチル基、プロピル基、メトキシ基、エトキシ基、フッ素原子、塩素原子、臭素 原子、トリフルオロメチル基が好ましい。

[0037]

次に、本発明の電荷輸送物質の具体的な例を挙げるが、必ずしも提示した構造に限定さ れない。

[0038]

出証特2003-3082534

出証特2003-3082534

[0082] [化50]

[0083]

【化51】

【0084】 【化52】

【0085】 【化53】

[0086]

【化54】

【0087】 【化55】

【0088】 【化56】

(CT-51)

【0089】 【化57】

[0090]

【0099】 【化67】

[0100]

本発明における電荷輸送物質の分子量は、1500~4000が好ましく、より好ましくは1500~3500である。

[0101]

本発明における電荷輸送物質は、特定の化学構造式のみによって示される単一性の高い高分子量の電荷輸送物質であることを特徴としているため、モノマーの繰り返し重合反応による製造法では製造困難である。従って、低分子量電荷輸送物質の製造で使用していた合成法を繰り返し行う逐次合成法によって合成された電荷輸送物質を用いることが好ましい。逐次合成法とは、原材料と反応対象物との化学反応により主生成物として単一の化合物を生成する反応を多段階で行う合成法であり、重合反応により分子量分布を有する化合物を合成する製造法とは異なり、分子量分布を持たないほどの単一性の高い電荷輸送物質が選択的に製造できる。

[0102]

逐次合成法に用いられる合成反応は、従来からの低分子量電荷輸送物質の製造で使用していた合成反応が用いられる。すなわち、ウルマン反応や金属触媒による合成方法が利用される。また、多段階の合成を順次連続して製造してもよく、また、合成の一工程終了後、次段階の合成までの工程の間に精製工程をいれてもよい。また、最終工程終了後、従来から一般に用いられている精製方法を使用することができる。すなわち、活性白土、活性炭、シリカ、アルミナといった吸着剤による処理や、シリカまたはアルミナなどによるカラムクロマトグラフィー、ポリスチレン微粒子などを利用したゲルパーミッションカラムクロマトグラフィーなどの精製、再結晶や晶析などの結晶化による精製手法を使用してもよい。

[0103]

次に、本発明における電荷輸送物質の製造例を示すが、本発明はこれらに限定されない

$[0\ 1\ 0\ 4\]$

(製造例1) 電荷輸送物質の例示化合物 (CT-10) の製造

<ビス(2, 4-ジメチルフェニル)アミンの製造>

[0105]

<ビス(2, 4-ジメチルフェニル)[4-(ブロモフェニル)フェニル]アミンの製造>

[0106]

<ビス(2, 4-ジメチルフェニル)(4- $\{4-$ [(2、4-ジメチルフェニル)アミノ]フェニル フェニル アミンの製造>

[0107]

 $\langle \text{UZ} (2, 4 - \text{UZ} + \text{UZ$ 4-(4-ブロモフェニル) フェニル] アミノ フェニル) フェニル] アミンの製造> 冷却管、およびメカニカルスターラーを付した1Lの3口反応容器に、ビス(2.4-ジメチルフェニル) $(4 - \{4 - [(2, 4 - i) x + i x$ エニル) アミン49.7g(0.1mol)、4,4'ージブロモビフェニル31.2g (0. 1mol)、酢酸パラジウム1.13g(0. 005mol)、ビス(ジフェニル ホスフィノ) フェロセン 5. 54g(0.01mol) 、 tert-ブトキシナトリウム13.4g(0.14mol)、キシレン300mLを入れ、窒素ガス雰囲気下、オイル バスで加熱、5時間還流させた。反応終了後、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出 、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧蒸留し、シリカゲルカラム(展開溶媒ヘキサン /トルエン=2:1)にて精製を行い、目的のビス(2,4-ジメチルフェニル)「4-(4 − { (2、4 −ジメチルフェニル) [4 − (4 − ブロモフェニル) フェニル] アミノ l フェニル)フェニル]アミンを得た。得られた化合物の収量は50.9g、収率は70 質量%であった。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて実測値を測定した。 実測値:C, 79.26、H, 5.98、N, 3.83(計算値:C, 79.22、H, 5. 96, N, 3. 85) °

[0108]

ゾ [b、d] フラン-2-イル アミンの製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した $500\,\mathrm{mL}$ の 3 口反応容器に、 2 、 8 ージブロモジベンゾフラン 6 5. 2 g(0. 2 mol)、 2 、 4 ージメチルフェニルアミン 7 2. 6 g(0. 6 mol)、酢酸パラジウム 2. 2 4 g(0. 0 1 mol)、トリ(0 ートリル)ホスフィン 1 2. 2 g(0. 0 4 mol)、 1 た 1 に

[0109]

<電荷輸送物質の例示化合物(CT-10)の製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した500mLの3口反応容器に、ビス(2 **, 4-ジメチルフェニル)[4-(4- }(2、4-ジメチルフェニル)[4-(4-ブ** ロモフェニル) フェニル] アミノ $\{$ フェニル) フェニル] アミン 3.6.4g $\{0.05m$ 01), (2, 4-i) (2, 4-i) (2, 4-i) (2, 4-i) (2, 4-i)ベンゾ [b、d] フランー2ーイル アミン10.2g(0.025mol)、酢酸パラ ジウム 0. 57g (0. 0025mol)、ビフェニルー2ーイルージーtertーブチ ルフォスフィン 3.0g(0.01mol)、tert-ブトキシナトリウム <math>6.7g(0. 07mol)、キシレン200mLを入れ、窒素ガス雰囲気下、オイルバスで加熱、 4時間還流させた。反応終了後、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出、塩酸水で洗 浄し、その後、有機層を減圧により溶媒留去し、シリカゲルカラム(展開溶媒へキサン*/* トルエン=1:1)にて精製を行い、例示化合物(CT-10)で示された目的の電荷輸 送物質を得た。得られた化合物の収量は39.1g、収率は89質量%であった。得られ た化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。実測値:C,84.80、H,5 . 81、N, 4. 83 (計算値: C, 84. 85、H, 5. 85、N, 4. 79)。また 、得られた化合物の質量分析をレーザー脱離イオン化飛行時間型質量分析(MALDI-TOF-MASS)装置(REFLEXIII、BRUKER社製、マトリックス;9-ニ トロアントラセン)を用いて行った。このとき得られた質量スペクトルの測定結果を図1 に示す。なお、この質量スペクトルの横軸は質量電荷比(生成イオンの質量(m)/生成 イオンの電荷の価数(z))、縦軸は検出した生成イオンの強度を示す。

$[0\ 1\ 1\ 0\]$

(製造例2) 電荷輸送物質の例示化合物 (CT-17) の製造

 $<(2, 4-ジメチルフェニル) {8-[(2, 4ジメチルフェニル) アミノ] ジベンゾ [b] ベンゾ [b] チオフェン<math>-2-4$ ル アミンの製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した500mLの3口反応容器に、2,8ージブロモジベンゾチオフェン68.4g(0.2mol)、2,4ージメチルフェニルアミン72.6g(0.6mol)、酢酸パラジウム2.24g(0.01mol)、トリ(oートリル)ホスフィン12.2g(0.04mol)、tertーブトキシナトリウム51.8g(0.54mol)、キシレン300mLを入れ、窒素ガス雰囲気下、オイルバスで加熱、5時間還流させた。反応終了後、減圧蒸留により過剰量の2,4ージメチルフェニルアミン、および溶媒を留去、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧により溶媒留去、再結晶により目的の(2,4ージメチルフェニル) ${8-[(2,4ジメチルフェニル) アミノ] ジベンゾ [b] ベンゾ [b] チオフェンー2ーイル アミンの製造を得た。得られた化合物の収量は71.0g、収率は84質量%であった。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。$

実測値: C, 79.60、H, 6.24、N, 6.52 (計算値: C, 79.58、H, 6.20、N, 6.63)。

[0111]

<電荷輸送物質の例示化合物 (СТ-17) の製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した500mLの3口反応容器に、ビス(2 **,4-ジメチルフェニル)[4-(4- ~(2、4-ジメチルフェニル)「4-(4-ブ** ロモフェニル) フェニル] アミノ フェニル) フェニル] アミン36.4g(0.05m ol)、(2, 4 - ジメチルフェニル) {8 - [(2, 4 ジメチルフェニル) アミノ] ジ ベンゾ [b] ベンゾ [b] チオフェン-2-イル アミン10.6g(0.025mol)、酢酸パラジウム 0. 5 7 g (0. 0 0 2 5 m o 1) 、ビフェニルー 2 ーイルージー t ム 6. 7 g (0.07 m o 1)、キシレン 2 0 0 m L を入れ、窒素ガス雰囲気下、オイル バスで加熱、4時間還流させた。反応終了後、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出 、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧により溶媒留去し、シリカゲルカラム(展開溶 媒へキサン/トルエン=1:1)にて精製を行い、例示化合物(CT-17)で示された 目的の電荷輸送物質を得た。得られた化合物の収量は37.3g、収率は87質量%であ った。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。実測値:C,86. 80、H, 6.40、N, 4.86 (計算值: C, 86.78、H, 6.46、N, 4. 90)。また、得られた化合物の質量分析を上述と同様の装置を用いて行った。このとき 得られた質量スペクトルの測定結果を図2に示す。

[0112]

(製造例3) 電荷輸送物質の例示化合物 (CT-39) の製造

< (2, 4-ジメチルフェニル) -p-トリルアミンの製造>

[0113]

<(4', -) ロモビフェニルー4-4 ルアミンの製造>

[0114]

< ${
m N}^{\,4}$, ${
m N}^{\,4}$, - ${
m E}$ ${
m E}$

4, 4'-ジアミンの製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した1L03口反応容器に、(4'-)でロモビフェニルー4ーイル)ー(2,4-)ジメチルフェニル)ーpートリルアミン88.5g (0.2mol)、2,4-)ジメチルフェニルアミン26.7g (0.22mol)、酢酸パラジウム2.2g (0.01mol)、ビス(ジフェニルホスフィノ)フェロセン1.1g (0.02mol)、tert-ブトキシナトリウム26.8g (0.28mol)、キシレン400mLを入れ、窒素ガス雰囲気下、オイルバスで加熱、5時間還流させた。反応終了後、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧蒸留し、シリカゲルカラム(展開溶媒へキサン/トルエン=1:1)にて精製を行い、目的の N^4 , N^4 'ービス(2,4-ジメチルフェニル)- N^4 -p-トリルビフェニルー4,4'ージアミンを得た。得られた化合物の収量は71.4g、収率は74質量%であった。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。実測値:C,87.05、B,7.14、B,5.81(計算値:B,7.10、B,7.10 B,7.10 B

[0115]

< N 4 ' - (4' - プロモビフェニル- 4 - イル) - N 4 ' - ビス (2, 4 - ジメチルフェニル) - N 4 - p - トリルビフェニル- 4 , 4' - ジアミンの製造>

[0116]

< N 4 , N 4 ' - ビス (2 , 4 - ジメチルフェニル) - ビフェニル- 4 , 4 ' - ジアミンの製造>

冷却管、およびメカニカルスターラーを付した1 Lの3 口反応容器に、4、4、-ジブロモビフェニル6 2. 4 g (0.2 mol)、2,4-ジメチルフェニルアミン7 2.6 g (0.6 mol)、酢酸パラジウム2.2 4 g (0.0 1 mol)、トリ (oートリル)ホスフィン1 2.2 g (0.0 4 mol)、tert-ブトキシナトリウム5 1.8 g (0.5 4 mol)、キシレン3 0 0 m Lを入れ、窒素ガス雰囲気下、オイルバスで加熱、5時間還流させた。反応終了後、減圧蒸留により過剰量の2,4-ジメチルフェニルアミン、および溶媒を留去、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧により溶媒留去、再結晶により目的の N^4 , N^4 , -ビス (2,4-ジメチルフェニル) -ビフェニルー4,4 * , -ジアミンを得た。得られた化合物の収量は62.7 g、収率は80質量%であった。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。実測値:C,85.66、H,7.18、N,7.16 (計算値:C,85.67、H,7.19、N,7.14)。

[0117]

<電荷輸送物質の例示化合物(CT-39)の製造>

 9. 8 g (0.025 mol)、酢酸パラジウム0.57 g (0.0025 mol)、ビフェニルー2ーイルージー t e r t - ブチルフォスフィン3.0 g (0.01 mol)、t e r t - ブトキシナトリウム6.7 g (0.07 mol)、キシレン200 m L を入れ、窒素ガス雰囲気下、オイルバスで加熱、4 時間還流させた。反応終了後、室温まで放冷し、トルエン/水により抽出、塩酸水で洗浄し、その後、有機層を減圧により溶媒留去し、シリカゲルカラム(展開溶媒へキサン/トルエン=1:1)にて精製を行い、例示化合物(CT-39)で示された目的の電荷輸送物質を得た。得られた化合物の収量は34.4 g、収率は83質量%であった。得られた化合物を上述と同様の元素分析器を用いて測定した。実測値:C,88.40、H,6.51、N,5.09(計算値:C,88.37、H,6.56、N,5.07)。また、得られた化合物の質量分析を上述と同様の装置を用いて行った。このとき得られた質量スペクトルの測定結果を図3に示す。

[0118]

本発明において、電子写真感光体の耐久寿命の向上、特に電子写真感光体上の傷の発生による画質低下が著しく改善されている点、電子写真感光体の高感度化が達成されている点、および画像安定性が優れている点に関しては以下のように考えられる。

[0119]

電子写真感光体の高感度化に大きく寄与する電荷輸送物質の高い電荷輸送能は、窒素原子に芳香族炭化水素環基または芳香族複素環基のいずれかが結合した3級アミンにより発現し、そのような3級アミンを多数、分子内に配置することにより、電荷輸送能の高効率化が達成される。しかしながら、上記の3級アミンを多数、分子内に配置することで電荷輸送物質の溶剤に対する溶解性は低下し易くなる。また、電子写真感光体の感光層塗工用塗布液を電子写真感光体の支持体上に塗布後、結着樹脂と電荷輸送物質との相溶性が低下し、分離状態を形成し易くなり、作製した電子写真感光体の特性悪化を発生する傾向にある。本発明においては、電荷輸送物質の分子内に適当な数の上記の3級アミンを有しているため、電荷輸送物質の溶剤に対する溶解性低下、あるいは結着樹脂との相溶性低下による特性悪化を生むことなく、電荷輸送機能の高効率化による高感度化が達成できていると考えられる。

[0120]

さらに、電子写真感光体の耐久寿命の向上、特に電子写真感光体上の傷の発生による画質低下が著しく改善された点に関しては、上記式(1)~(5)のいずれかで示される構造を有する本発明の電荷輸送物質の分子構造が剛直なためであると考えられ、この点が従来から使用されてきた低分子電荷輸送物質では結着樹脂中に分散させた電子写真感光体では達成できなかった耐久寿命の向上を生み出していると考えられる。

$[0 \ 1 \ 2 \ 1]$

また、本発明において、電荷輸送物質の分子量が1500~4000であって、上記(1)~(5)で示される電荷輸送物質が占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して90質量%~100質量%であることも、上記特性の向上が図られている要因であると考えられる。これは、上記式(1)~(5)で示される電荷輸送物質以外の電荷輸送物質の占める割合が、感光層に含有される電荷輸送物質の全質量に対して10質量%以上になると、上記電荷輸送物質が有する高感度化に寄与する特性が妨げられると考えられる。同様の理由から、同時に画像安定性、特に高湿環境下での画像安定性に関しても、本発明で使用する電荷輸送物質は優位性を有していると考えられる。また、電子写真感光体の耐久寿命の向上に関しても、上記式(1)~(5)で示される電荷輸送物質以外の低分子量成分の電荷輸送物質の存在が機械的強度の低下を生むと考えられる。

$[0 \ 1 \ 2 \ 2]$

以下、本発明に用いる電子写真感光体の構成について説明する。

[0123]

本発明の電子写真感光体の感光層としては、電荷発生物質と電荷輸送物質を単一の層に 含有する単層型感光層と、電荷輸送物質を含有する電荷輸送層と電荷発生物質を含有する 電荷発生層に機能分離した機能分離型(積層型)感光層のどちらの形態でもいいが、電子 写真特性の点で、機能分離型 (積層型) が好ましく、支持体側から電荷発生層、電荷輸送層の順に積層した機能分離型 (積層型) がより好ましい。以下、機能分離型 (積層型) と表現する場合は、支持体側から電荷発生層、電荷輸送層の順に積層したものを意味する。

[0124]

本発明の電子写真感光体に用いる支持体としては、導電性を有するものであればいずれのものでもよく、例えば、アルミニウム、銅、クロム、ニッケル、亜鉛、ステンレスなどの金属をドラムまたはシート状に成型したもの、アルミニウムや銅などの金属箔をプラスチックフィルムにラミネートしたもの、アルミニウム、酸化インジウム、酸化スズなどをプラスチックフィルムに蒸着したものなどが挙げられる。

[0125]

LBPなど画像入力がレーザー光の場合は、散乱による干渉縞防止、または、支持体の傷を被覆することを目的とした導電層を設けてもよい。これは、カーボンブラック、金属粒子などの導電性粒子を結着樹脂に分散させて形成することができる。

[0126]

導電層の膜厚は、5~40μmが好ましく、10~30μmがより好ましい。

[0127]

また、支持体または導電層の上に、接着機能を有する中間層を設けてもよい。

[0128]

中間層の材料としては、ポリアミド、ポリビニルアルコール、ポリエチレンオキシド、エチルセルロース、カゼイン、ポリウレタン、ポリエーテルウレタンなどが挙げられる。 これらを適当な溶剤に溶解して支持体または導電層上に塗布し、中間層が形成される。

[0129]

中間層の膜厚は、 $0.05\sim5~\mu$ mが好ましく、 $0.3\sim1~\mu$ mがより好ましい。

[0130]

機能分離型(積層型)感光層の場合、支持体、導電層、または中間層の上には電荷発生層が形成される。

$[0\ 1\ 3\ 1\]$

電荷発生層は、電荷発生物質を 0.3~4倍量の結着樹脂および溶剤とともにホモジナイザー、超音波分散、ボールミル、振動ボールミル、サンドミル、アトライター、ロールミルおよび液衝突型高速分散機などの方法でよく分散し、分散液を塗布、乾燥させて形成される。

[0132]

電荷発生層の膜厚は、5μm以下が好ましく、0.1~2μmがより好ましい。

[0133]

電荷発生物質としては、通常知られているものが使用可能であり、例えば、セレンーテルル、ピリリウム、金属フタロシアニン、無金属フタロシアニン、アントアントロン、ジベンズピレンキノン、トリスアゾ、シアニン、ジスアゾ、モノアゾ、インジゴ、キナクドリンなどの各顔料が挙げられる。

[0134]

これらの顔料は 0. 3~4倍の質量の結着樹脂および溶剤ともにホモジナイザー、超音波分散、ボールミル、振動ミル、サンドミルアトライター、ロールミル、液衝突型高速分散機などを使用して、良く分散した分散液とする。機能分離型(積層型)感光層の場合、この分散液を支持体、導電層、または中間層上に塗布し、乾燥することによって電荷発生層が得られる。

[0135]

機能分離型(積層型)感光層の場合、電荷発生層の上には電荷輸送層が形成される。

[0136]

電荷輸送層または感光層は、電荷輸送物質自身が結着性を有している場合は、結着樹脂は必ずしも必要としないが、機械的強度や電子写真特性の観点から、感光層に結着樹脂を含有していることが好ましい。また、結着樹脂は絶縁性であることが好ましい。

[0137]

また、該感光層は電子写真感光体の表面層であることが好ましい。

[0138]

電荷輸送層は上記電荷輸送物質と結着樹脂を溶剤に溶解させ塗布液とし、この塗布液を 電荷発生層上に塗布後、乾燥することによって作製される。

[0139]

塗布液中の電荷輸送物質と結着樹脂の比率(電荷輸送物質/結着樹脂)は、質量比で1/10~12/10が好ましく、電子写真感光体の電荷輸送特性、あるいは電荷輸送層の強度といった観点より、2/10~10/10がより好ましい。

[0140]

結着樹脂としては、通常、感光層または電荷輸送層に使用できる樹脂ならば、ポリカーボネート樹脂、ポリアリレート樹脂、ポリエステル樹脂、ポリスチレン樹脂、ポリメタクリレート樹脂、ポリアクリレート樹脂など、いずれの樹脂においても使用可能であるが、樹脂の透過性、成膜性の観点から、また、感光層または電荷輸送層が電子写真感光体の表面層である場合には耐摩耗性の観点からも、ポリカーボネートまたはポリアリレート樹脂が好ましい。

[0141]

ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量(Mv)は、20000~8000であることが好ましい。

[0142]

ポリカーボネート樹脂を構成する二価の有機残基部分は、置換または無置換の二価のビフェニル残基、置換または無置換の二価のビスフェニル残基、置換または無置換の二価のビフェニルチオエーテル残基など、二価の有機残基であればどのよう構造であっても可能であるが、置換または無置換の二価のビフェニル残基、置換または無置換の二価のビスフェニル残基、または、置換または無置換の二価のビフェニルスという。

[0143]

以下に、ポリカーボネート樹脂の繰り返し構造単位の具体例を示すが、これらの構造に 特に限定はされない。

[0144]

【化68】

【0147】

【0148】 【化72】

$$\begin{array}{c|c}
\hline
 & CF_3 \\
\hline
 & CF_3 \\
\hline
 & CF_3
\end{array}$$
(PC-6)

[0150]

また、生産性の向上などのために、ポリカーボネート樹脂中の二価の有機残基部分に異種の二価の有機残基を使用する共重合樹脂を使用することも可能である。混合の効果を効率よく発現させるためには、混合比率は、5/95~95/5であることが好ましく、20/80~80/20であることがより好ましい。

[0151]

ポリアリレート樹脂の重量平均分子量(Mw)は、50000~200000であることが好ましく、強度、生産性などの面から、80000~150000であることがより好ましい。

[0152]

ポリアリレート樹脂に用いられるフタル酸部位の構造に関しては、イソフタル酸またはテレフタル酸が使用される。樹脂中におけるテレフタル酸とイソフタル酸の比率(イソフタル酸/テレフタル酸)は質量比で0/100~100/0まで任意に可能であるが、ポリアリレート樹脂の溶媒に対する溶解性の観点から、イソフタル酸/テレフタル酸=20/80~80/20であることが好ましい。さらには、ポリアリレート樹脂の強度の観点より、イソフタル酸/テレフタル酸=30/70~70/30が好ましい。

[0153]

ポリアリレート樹脂を構成する二価の有機残基部分は、置換または無置換の二価のビフェニル残基、置換または無置換の二価のビスフェニル残基、置換または無置換の二価のビフェニルエーテル残基、置換または無置換の二価のビフェニルチオエーテル残基など、二価の有機残基であればどのよう構造であっても可能であるが、置換または無置換の二価のビフェニル残基、置換または無置換の二価のビスフェニル残基、または、置換または無置換の二価のビフェニルエーテル残基であることが好ましい。

[0154]

以下に、ポリアリレート樹脂の繰り返し構造単位の具体例を示すが、これらの構造に特に限定はされない。

[0155]

【化74】

【0156】 【化75】

【0157】

【0158】 【化77】

【0159】 【化78】

[0160]

$$\begin{array}{c|c}
\hline
 & CF_3 & O & C \\
\hline
 & CF_3 & O & C
\end{array}$$
(PA-6)

$$\begin{array}{c|c}
 & O \\
\hline
 &$$

【0162】 【化81】

【0163】 【化82】

【0164】 【化83】

[0165]

また、溶解性の向上などのために、ポリアリレート樹脂中の二価の有機残基部分に異種の二価の有機残基を使用する共重合樹脂を使用することも可能である。混合の効果を効率よく発現させるためには、混合比率は、 $5/95\sim95/5$ であることが好ましく、 $20/80\sim80/20$ であることがより好ましい。

[0166]

さらに、生産性の向上などのために、ポリカーボネート樹脂、またはポリアリレート樹脂に、他構造のポリアリレート樹脂やポリカーボネート樹脂をブレンドすることも可能である。混合の効果を効率よく発現させるためには、混合比率は質量比で、5/95~95/5であることが好ましく、20/80~80/20であることがより好ましい。

[0167]

また、電荷輸送層中に酸化防止剤、熱安定剤、紫外線吸収剤、可塑剤を必要に応じて添加してもよい。

[0168]

電荷輸送層が電子写真感光体の表面層である場合、必要に応じて、潤滑剤や微粒子を使用してもよい。潤滑剤あるいは微粒子としては、ポリテトラフルオロエチレン微粒子、ポリスチレン微粒子といった樹脂微粒子、シリカ微粒子、アルミナ微粒子、酸化スズ微粒子といった金属酸化物微粒子、およびそれら微粒子に表面処理を施した微粒子、ステアリン酸亜鉛といった固体潤滑剤、アルキル基により置換されたシリコーン、フッ化アルキル基を有する脂肪族系オイル、ワニスなどが挙げられる。

[0169]

電荷輸送層の膜厚は、5~40μmが好ましく、15~30μmが好ましい。

[0170]

また、電子写真感光体の表面層として、感光層を保護するための層、すなわち、保護層 を感光層上に別途設けてもよい。

[0171]

保護層に使用する樹脂としては、熱可塑性樹脂や熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂が好ましく、さらには、ポリカーボネート樹脂、ポリアリレート樹脂、フェノール樹脂、アクリル樹脂、エポキシ樹脂がより好ましい。また、残留電位の低減あるいは膜強度の向上を目的として、導電性粒子や潤滑剤を含有させてもよい。

[0172]

保護層の成膜方法は、熱、光あるいは電子線での硬化が可能であり、必要に応じて重合 開始剤や酸化防止剤を含有してもよい。

[0173]

電子写真感光体の各層の形成工程において、使用する溶剤としては、クロロベンゼン、 テトラヒドロフラン、1,4-ジオキサン、トルエン、キシレンなどが挙げられ、単独で 用いても複数の溶剤を用いてもよい。

[0174]

また、上記塗布の方法としては、浸漬塗布法、スプレー塗布法、バーコート法など通常知られている方法が使用できる。

[0175]

次に本発明の電子写真感光体を有するプロセスカートリッジを有する電子写真装置について説明する。

[0176]

図4に本発明の電子写真感光体を有するプロセスカートリッジを有する電子写真装置の 概略構成を示す。

[0177]

図4において、1はドラム状の本発明の電子写真感光体であり、軸2を中心に矢印方向に所定の周速度で回転駆動される。電子写真感光体1は、回転過程において、一次帯電手段3によりその周面に正または負の所定電位の均一帯電を受け、次いで、スリット露光やレーザービーム走査露光などの露光手段(不図示)からの露光光4を受ける。こうして電子写真感光体1の周面に静電潜像が順次形成されていく。

[0178]

形成された静電潜像は、次いで現像手段5によりトナー現像され、現像されたトナー現像像は、不図示の給紙部から電子写真感光体1と転写手段6との間に電子写真感光体1の回転と同期取りされて給送された転写材7に、転写手段6により順次転写されていく。

[0179]

像転写を受けた転写材7は、電子写真感光体面から分離されて像定着手段8へ導入されて像定着を受けることにより画像形成物 (プリントまたはコピー) として装置外へプリントアウトされる。

[0180]

像転写後の電子写真感光体1の表面は、クリーニング手段9によって転写残りトナーの 除去を受けて清浄面化され、さらに前露光手段(不図示)からの前露光光10により除電 処理された後、繰り返し画像形成に使用される。なお、一次帯電手段3が図4のように帯 電ローラーなどを用いた接触帯電手段である場合は、前露光は必ずしも必要ではない。

[0181]

本発明においては、上述の電子写真感光体1、一次帯電手段3、現像手段5およびクリーニング手段9などの構成要素のうち、複数のものをプロセスカートリッジとして一体に結合して構成し、このプロセスカートリッジを複写機やレーザービームプリンターなどの電子写真装置本体に対して着脱可能に構成してもよい。例えば、一次帯電手段3、現像手段5およびクリーニング手段9の少なくとも1つを電子写真感光体1と共に一体に支持してカートリッジ化し、装置本体のレール12などの案内手段を用いて装置本体に着脱可能なプロセスカートリッジ11とすることができる。

[0182]

また、露光光4は、電子写真装置が複写機やプリンターである場合には、原稿からの反射光や透過光、あるいは、センサーで原稿を読取り、信号化し、この信号にしたがって行われるレーザービームの走査、LEDアレイの駆動および液晶シャッターアレイの駆動などにより照射される光である。

[0183]

本発明の電子写真感光体は電子写真複写機に利用するのみならず、レーザービームプリンター、CRTプリンター、LEDプリンター、液晶プリンターおよびレーザー製版など電子写真応用分野にも広く用いることができる。

[0184]

以下、実施例にしたがって本発明をより詳細に説明するが、本発明はこれらに限定されない。なお、実施例中の「部」は「質量部」を意味する。

[0185]

(実施例1)

直径 $30\,\mathrm{mm}$ 、長さ $357\,\mathrm{mm}$ のアルミニウムシリンダー上に、以下の材料より構成される塗料を浸漬塗布法にて塗布し、 $140\,\mathrm{C}$ で $30\,\mathrm{分熱硬化}$ することにより、膜厚が $15\,\mu\,\mathrm{m}$ の導電層を形成した。

導電性顔料:SnO2コート処理硫酸バリウム 10部

抵抗調整用顔料:酸化チタン 2部

結着樹脂:フェノール樹脂 6部

レベリング材:シリコーンオイル 0.001部

溶剤:メタノール/メトキシプロパノール=2/8 20部

[0186]

次に、この導電層上に、N-メトキシメチル化ナイロン 3 部及び共重合ナイロン 3 部をメタノール 6 5 部及び n - ブタノール 3 0 部の混合溶剤に溶解した溶液を浸漬塗布法で塗布し、乾燥することによって、膜厚が 0. 7 μ μ μ μ μ μ μ μ 0 中間層を形成した。

[0187]

次に $CuK\alpha$ のX線回折スペクトルにおける回折角 $2\theta\pm0$. 2° の7. 4° 、28. 2° に強いピークを有するヒドロキシガリウムフタロシアニン4 部と、ポリビニルブチラール(エスレックBX-1、積水化学(株)製)2 部と、シクロヘキサノン60 部とを、直径1 mmのガラスビーズを用いたサンドミル装置で4 時間分散した後、エチルアセテート 100 部を加えて、電荷発生層用分散液を調製した。これを中間層上に浸漬塗布法で塗布し、膜厚が0. 25 μ mの電荷発生層を形成した。

[0188]

次に、例示化合物(CT-1)で示される電荷輸送物質4部と、ポリカーボネート樹脂(繰り返し構造単位の例(PC-5);ユーピロンZ-400、三菱エンジニアリングプラスチックス(株)製)10部とを、モノクロロベンゼン80部とジメトキシメタン10部の混合溶媒に溶解し、電荷輸送層用塗布液を調製した。これを電荷発生層上に浸漬塗布法で塗布し、120℃、1時間乾燥して、膜厚が25μmの電荷輸送層を形成した。このようにして実施例1に用いられる電子写真感光体を作製した。

[0189]

次に、本発明の電子写真感光体の評価方法について説明する。

[0190]

評価装置はキヤノン(株)製LBP-950(プロセススピード144.5 mm/sec、接触帯電方式)を改造して用いた。改造は一次帯電の制御を定電流制御から定電圧制御(感光体上の非露光部位の電位が常に-680V)とした。評価は、常温高湿環境下(23 \mathbb{C} 、90%)で行った。作製した電子写真感光体の明部電位(V1)、電子写真感光体の繰り返し使用時の明部電位の変動($\Delta V1$)の評価は、装置の光源を像露光量が電子写真感光体面上での光量が0.5 μ J/cm²となるように設定して行った。電子写真感光体の繰り返し使用による電位特性の変動評価は、A4 サイズの普通紙を連続して画像出力を10000枚行い、その前後での表面電位を測定した。電子写真感光体の表面電位の測定は、電子写真感光体上端より180 mmの位置に電位測定用プローブが位置するように固定された冶具と現像器とを交換して、現像器位置で行った。

[0191]

また、A4 サイズの普通紙を 1 枚画像出力ごとに 1 度停止する間欠モードにて 4000 0 枚の画像出力を行い、画像評価を 1000 枚ごとに実施し、画像悪化が確認された時点を耐久限界値とした。さらに、 40000 枚の画像出力後、電子写真感光体上の傷の評価を行った。傷の評価は、表面粗さ測定器(サーフコーダー SE-3400、(株)小西研究所)を用いて、JISB-0601:2001における十点平均粗さ(Rzjis)評価に則った評価(評価長さ 8mm)を行い、電子写真感光体上端より 180mmの位置を測定した。

[0192]

(実施例2~18)

電荷輸送物質に表1で示した電荷輸送物質を使用した以外は実施例1と同様に電子写真 感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0193]

(実施例19~25)

電荷輸送物質に表1で示した電荷輸送物質を使用し、結着樹脂として繰り返し単位構造の例(PA-2)で示される樹脂(重量平均分子量(Mw)=120000、樹脂中におけるテレフタル酸とイソフタル酸の質量比:テレフタル酸/イソフタル酸=50/50)を使用した以外は実施例1と同様に電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0194]

(実施例26~30)

電荷輸送物質に表1で示した電荷輸送物質を使用し、結着樹脂として繰り返し単位構造の例 (PA-10) で示される樹脂 (重量平均分子量 (Mw)=130000、樹脂中におけるテレフタル酸とイソフタル酸の質量比:テレフタル酸/イソフタル酸=70/30)を使用した以外は実施例1と同様に電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0195]

(実施例31~37)

電荷輸送物質に表1で示した電荷輸送物質を使用し、結着樹脂として繰り返し単位構造の例(PA-2)および(PA-9)で示される構造の共重合樹脂(重量平均分子量(Mw)=125000、樹脂中におけるテレフタル酸とイソフタル酸の質量比:テレフタル酸/イソフタル酸=50/50)を使用した以外は実施例1と同様に電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0196]

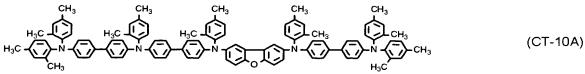
(実施例38)

電荷輸送物質に上記式(CT-10)で示される化合物を3.6質量部と、下記式(CT-10A)で示される化合物を0.2質量部と、下記式(CT-10B)で示される化合物を0.2質量部とを使用した以外は実施例1と同様に感光体を作製し、同様の評価を

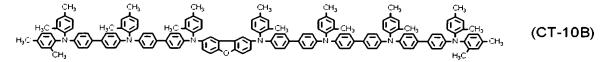
行なった。結果を表1に示す。

[0197]

【化84】



【0198】 【化85】



[0199]

(実施例39)

電荷輸送物質に上記式(CT-10)で示される化合物を 3.8 質量部と、上記式(CT-10A)で示される化合物を 0.1 質量部と、上記式(CT-10B)で示される化合物を 0.1 質量部とを使用した以外は実施例 1 と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1 に示す。

[0200]

(実施例40)

電荷輸送物質に上記式(CT-10)で示される化合物を 3.9質量部と、上記式(CT-10A)で示される化合物を 0.05質量部と、上記式(CT-10B)で示される化合物を 0.05質量部とを使用した以外は実施例 1と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1 に示す。

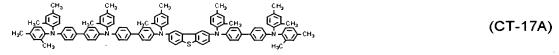
[0201]

(実施例41)

電荷輸送物質に上記式(CT-17)で示される化合物を3.6質量部と、下記式(CT-17A)で示される化合物を0.2質量部と、下記式(CT-17B)で示される化合物を0.2質量部とを使用した以外は実施例1と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0202]

【化86】



【0203】 【化87】

[0204]

(実施例42)

電荷輸送物質に上記式(CT-17)で示される化合物を3.8質量部と、上記式(CT-17A)で示される化合物を0.1質量部と、上記式(CT-17B)で示される化合物を0.1質量部とを使用した以外は実施例1と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0205]

(実施例43)

電荷輸送物質に上記式(CT-17)で示される化合物を3.9質量部と、上記式(C 出証特2003-3082534 T-17A)で示される化合物を 0.05質量部と、上記式(CT-17B)で示される化合物を 0.05質量部とを使用した以外は実施例 1と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1に示す。

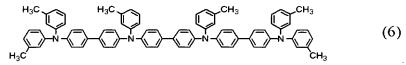
[0206]

(比較例1)

電荷輸送物質として下記式(6)で示される化合物を使用した以外は実施例1と同様に 電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0207]

【化88】

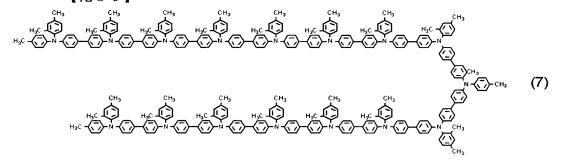


[0208]

(比較例2)

電荷輸送物質として下記式 (7) で示される化合物を使用した以外は実施例 1 と同様に 電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1 に示す。

【0209】 【化89】

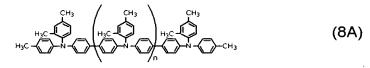


[0210]

(比較例3)

電荷輸送物質として、特許文献 6 に記載されている重合反応によって下記式(8 A)で示される化合物を作製した。下記式(8 A)で示される化合物は通常のG P C による測定(使用カラム:昭和電工(株)製 K F -8 0 2、展開溶媒:メタノール/テトラヒドロフラン=7/3、検出器:R I 検出器、サンプルの分子量はポリスチレン換算法により決定)のピーク面積比により、繰り返し回数 n=4: n=5: n=6: n=7: n=8が7: 23: 50: 17: 30 比率で混合されている電荷輸送物質であった。この下記式(8 A)で示される化合物を使用した以外は実施例 1 と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1に示す。

【0211】 【化90】



[0212]

(比較例4)

上記比較例 3 で使用した上記式(8 A)で示される化合物を分取用ゲルパーミッションクロマトグラフィーにより繰り返し回数 n が 6 である化合物を中心に精製し、前記 G P C による測定のピーク面積比により、繰り返し回数 n=5: n=6: n=7 が 1 6: 7 4: 1 0 の比率で混合されている化合物(8 B)を得た。この化合物(8 B)を使用した以外

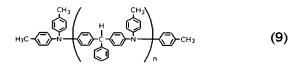
は実施例1と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0213]

(比較例5)

電荷輸送物質として、特許文献 4 に記載されている方法により下記式 (9) で示される化合物を作製した。下記式 (9) で示される化合物は、前記 G P C による測定におけるピーク面積比により、繰り返し回数 n=5: n=6: n=7 が 1 3:6 8:1 9 の比率で混合されている電荷輸送物質であった。この下記式 (9) で示される化合物を使用した以外は実施例 1 と同様に感光体を作製し、同様の評価を行なった。結果を表 1 に示す。

【0214】 【化91】



[0215]

(比較例6~10)

比較例1~5で使用した電荷輸送物質を使用し、結着樹脂として実施例26で使用した 樹脂を使用した以外は、実施例1と同様に電子写真感光体を作製し、同様の評価を行なっ た。結果を表1に示す。

【0216】 【表1】

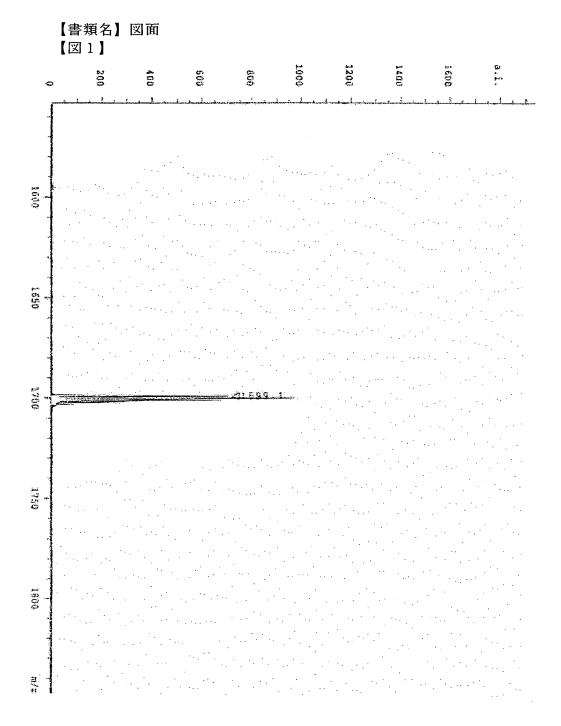
	電荷輸送物質=電荷輸送物質全質量に対する名化合物の割合(質量%)	VI(-V)	ΙΔνι(ν)	画像評価	Rzjis(μm)
実施例1	(CT-1)=100	200	-12	4万枚後、問題なし	1.8
実施例2	(CT-2)=100	198	-12	4万枚後、問題なし	1.8
実施例3	(CT-3)=100	198	-13	4万枚後 問題句	1.8
宝施例4	(CT-9)=100	200	-8	4万枚後、問題なし 4万枚後、問題なし	1.7
実施例5	(CT-10)=100	198	-8	4万枚後、問題なし	1.7
実施例6	(CT-13)=100	203			1.6
宝施例7	(CT-15)=100	203	-12	4万枚後、問題なし	1.6
実施例8	(CT-16)=100	198	-8	4万枚後、問題なし	1.7
実施例9	(CT-17)=100	198		4万枚後、問題なし	1.6
実施例10	(CT - 20) = 100	200	-10	4万枚後、問題なし	1.6
実施例11	(CT-34)=100	203	-12	4万枚後 問題句:	1.8
実施例12	(CT-39)=100	198	-15	3.4万枚後、画像流れ発生	1.9
実施例13	(CT - 45) = 100	205	-13	36万枚後、画像流れ発生	1.8
	(CT - 48) = 100	200	-10	3.4万枚後、画像流れ発生	18
実施例15	(CT - 54) = 100	200	-15	32万枚後、画像流れ発生	1.8
	(CT - 58) = 100	215	-15	34万枚後、画像流れ発生	1.8
	(CT - 59) = 100	210	-14	38万枚後、画像流れ発生	1.9
	(CT - 60) = 100	212	-15	34万校後、画像流れ発生	1.8
実施例19	(CT-2)=100	203	-7	4万枚後、問題もし	1.2
宝施例20	(CT-3)=100	203	-8	4万枚後、問題なし	1.2
	(CT-10) = 100	200		4万枚後、問題なし	1.1
	(CT-17) = 100	200		4万枚後、問題。し	11
	(CT-41)=100	198		32万枚後、画像流れ発生	1.2
	(CT-58) = 100	213	-12	32万枚後 画像流れ発生	1.3
	(CT - 59) = 100	213	-10	36万枚後、画像流れ発生	1.2
	(CT-7)=100	210	-13	39万枚後、画像流れ発生	1.3
宝舗をラブ	(CT-8)=100	213	-10	38万枚後、画像流れ発生	1.3
	(CT-10)=100	208		4万枚後、問題記し	1.2
	(CT-52)=100	213		3.4万枚後. 画像流れ発生	1.3
	(CT-56) = 100	220	-13	32万枚後、画像流れ発生	1.3
	(CT-2)=100	205	-3	4万枚後、問題し	11
	(CT - 3) = 100	205		4万枚後、問題まし	11
宝柿例33	(CT-10) = 100	203	-2	4万枚後、問題記	10
	(CT-17)=100	203	-2	4万枚後、問題。し	1.0
	(CT - 41) = 100	203	-5	32万枚後、画像流れ発生	1.1
実施例36	(CT - 58) = 100	218		32万枚後、画像流れ発生	1.2
実施例37	(CT-59) = 100	218	-10	32万枚後 画像流力発生	1.1
室桶例38	(CT-59)=100 (CT-10):(CT-10A):(CT-10B)=90:5:5	205	-16	4万枚後、問題記	17
実施例39	(CT-10):(CT-10A):(CT-10B)=95:2.5:2.5	200	-10	4万枚後、問題。し	1.7
	(CT-10):(CT-10A):(CT-10B)=99:0.5:0.5	198	<u>_</u> ä	4万枚後、問題。し	1.7
	(CT-17):(CT-17A):(CT-17B)=90:5:5	205		4万枚後、問題は	1.7
実施例42	(CT-17):(CT-17A):(CT-17B)=95:2.5:2.5	200	-10	4万枚後、問題なし 4万枚後、問題なし	1.7
	(CT-17):(CT-17A):(CT-17B)=99:0. 5:0. 5	198		4万枚後、問題なし	1.7
7,7,0,7,10		 	-	7/1人校、「明経るし	1.7
比較例1	(6) = 100	270	40	18万枚後、画像傷発生	3.8
1 較例2	(7) = 100	195		04万枚後、画像流れ発生	2.0
比較例	(8A) = 7:23:50:17:3	225	-40	09万枚後、画像流れ発生	2.3
比較例4	(8B) = 16:74:10	223	-25	17万枚终 画像法书举生	2.1
比較例5	(9) = 13:68:19	240	-30	1.7万枚後、画像流れ発生 2.4万枚後、画像流れ発生	23
比較例o	(6) = 100	293	27	23万枚後、画像傷発生	3.2
比較例	(7) = 100	203	-140	23万枚後、画像優先生04万枚後、画像流れ発生	2.3
比較伤8	(8A) = 7:23:50:17:3	245	-70	09万枚後、画像流れ発生	25
	(8B) = 16:74:10	240		1.4万枚後、画像流れ発生	2.4
	(9) = 13:68:19	250		1.7.7.1人及、	
PP±XI/II O	1197 - 10.00.19	1 400	-30	20万枚後、画像流れ発生	2.1

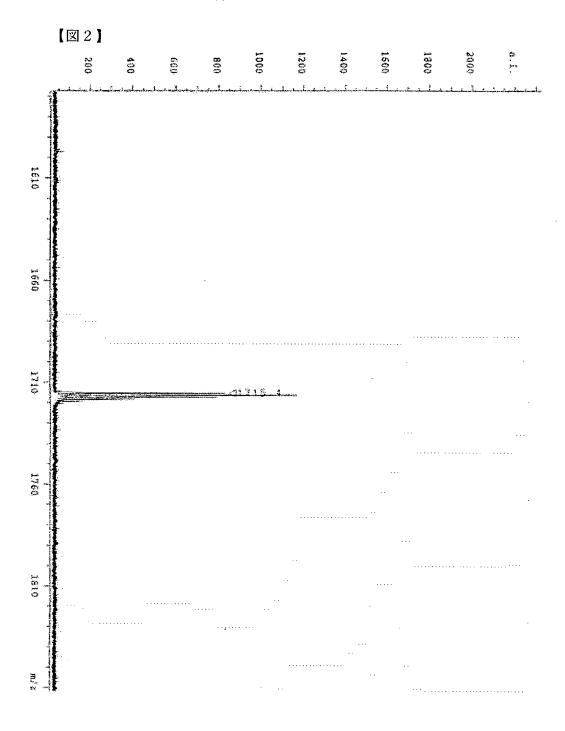
【図面の簡単な説明】

- [0217]
 - 【図1】本発明の例示化合物(CT-10)のMALDI-TOF-MASSスペクトルである。
 - 【図2】本発明の例示化合物(CT-17)のMALDI-TOF-MASSスペクトルである。
 - 【図3】本発明の例示化合物(CT-39)のMALDI-TOF-MASSスペクトルである。
 - 【図4】本発明の電子写真感光体を有する電子写真装置の概略構成の例を示す図である。

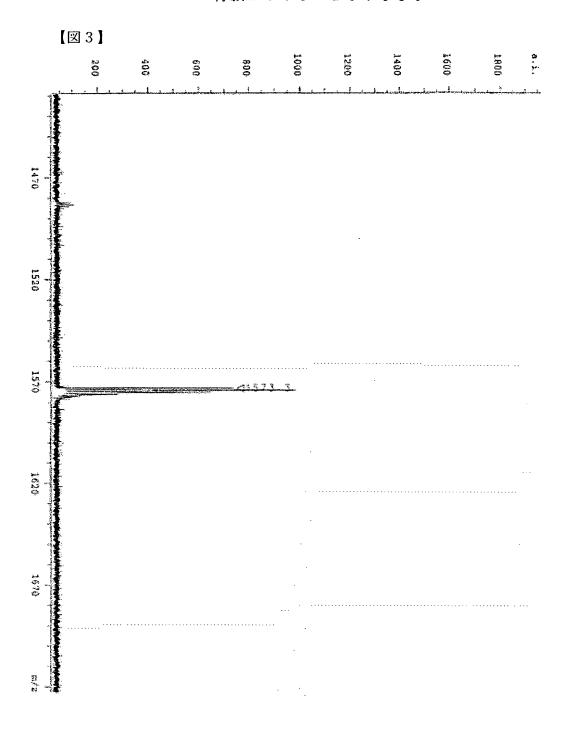
【符号の説明】

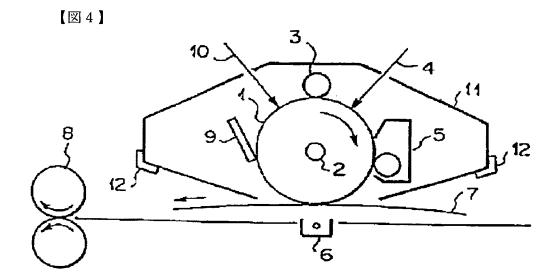
- [0218]
- 1 電子写真感光体
- 2 軸
- 3 一次带電手段
- 4 露光光
- 5 現像手段
- 6 転写手段
- 7 転写材
- 8 像定着手段
- 9 クリーニング手段
- 10 前露光光
- 11 プロセスカートリッジ
- 12 レール











【書類名】要約書

【要約】

【課題】 本発明の目的は、耐摩耗性及び耐傷性の機械的強度が強く、かつ、繰り返し安定性に優れた電子写真感光体、該電子写真感光体を有するプロセスカートリッジ及び電子写真装置を提供することにある。

【解決手段】 本発明は、支持体上に少なくとも電荷輸送物質を含有する感光層を有する電子写真感光体において、該電荷輸送物質の少なくとも1種は、特定の構造を有し、かつ、分子量が1500~4000である化合物であり、該電荷輸送物質全質量に対して該化合物の占める割合が90質量%~100質量%であることを特徴とする電子写真感光体、その電子写真感光体を有するプロセスカートリッジ及び電子写真装置に関する。

【選択図】 なし

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-297680

受付番号

50301378818

書類名

特許願

担当官

第二担当上席

0 0 9 1

作成日

平成15年 8月26日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】

000001007

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

【氏名又は名称】

キヤノン株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】

100090538

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン

株式会社内

【氏名又は名称】

西山 恵三

【選任した代理人】

【識別番号】

100096965

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン

株式会社内

【氏名又は名称】

内尾 裕一

特願2003-297680

出願人履歴情報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名

キヤノン株式会社